

Metal Star SRL este o societate comercială cu capital privat integral românesc înființată din dorința de a veni în sprijinul tuturor celor care prelucreză metalul prin așchiere și care întâmpină greutăți în obținerea de scule, mașini și tehnologii de prelucrare performante, cu care să poată face față concurenței tot mai acerbe de pe piață.

Metal Star SRL s-a specializat pe furnizarea de soluții complete în prelucrarea metalelor. Astfel asigurăm pe lângă consultanță gratuită și suportul tehnic specializat și o paletă foarte largă de scule (cuțite de strung, freze, burghie, tarozi, alezoare, etc.) și accesorii de la unii din cei mai importanți producători mondiali, producători pe care îi reprezentăm pe piața românească, începând de la scule cu păcuțe amovibile din carbură, până la scule monobloc din oțel rapid și carbură, capete de filetare, portscule de mare precizie, portscule antrenate, echipamente de mare precizie pentru prelucrarea metalelor și șlefuire de matrițe, scule manuale, consumabile pentru șlefuirea matrițelor, lichide de așchiere și spălare tehnologică, mașini unelte etc.

Experiența personalului societății noastre dobândită în domeniul distribuției de scule și furnizării asistenței tehnice în domeniu, precum și portofoliul de produse ne îndreptățesc să afirmăm că putem asigura "TOTUL DINTR-O SINGURĂ SURSĂ", de la suportul tehnic în faza de culegere a informațiilor și a deciziei, până la livrarea întregii echipări necesare prelucrării și implementarea tehnologiei de prelucrare adoptate.

Abordarea problematicii clientului pe bază de proiecte cu tema definită, au asigurat partenerilor noștri scăderi de costuri sau creșteri de productivitate care azi pot fi măsurate prin numărul mare de clienți existenți: peste 500.

Dispozitive de găurit adânc

Problemele generate de găurirea extra-lungă cu burghie spirale este binecunoscută în ingineria prelucrării metalelor. Devierea găurii, dimensiunea și calitatea necontrolabile, uzura flancurilor, înecarea canalelor de evacuare și ruperea burghiului sunt riscuri acceptate deja. Dus la extrem, operația poate fi lentă și imprecisă.

Ca alternativă vă oferim sistemul Ventec, dezvoltat pentru a aduce beneficiile tehnologiei Gundrill pe mașini unelte conventionale. Acum, contra o investiție relativ mică, este posibil să vă echipați atelierul cu un sistem care asigură posibilități de găurire extra lungă care, din punct de vedere al vitezei și acurateței, echivalează cu sistemul Gun drill. În prelucrare, scula trebuie să fie ghidată de o gaură pilot făcută înainte de începerii găuririi efective. După această penetrarea este continuă și se pot obține adâncimi de găurire de până la 70:1 diametrul de găurire (penetrare continuă). Forțele de așchiere, generate de geometria offset a vârfului burghiului, acționează asupra ghidajelor din carbură ale burghiului care au un efect de rulare asupra suprafeței găurii, deci o calitate și dimensiune controlabile. Unitățile de pulverizare a vaporilor de emulsie de așchiere K2000A și K3000A, pot fi rapid adaptate pe cele mai uzuale mașini unelte și le pot transforma în mașini de găurit adânc; ele sunt portabile și necesită să fie conectate doar la o sursă de aer comprimat.